



JN PIPING & EQUIPMENT CO., LTD.

Адрес: Инкоу провинции Ляонин, Китай

Адрес: Цзянсуин, провинция Цзянсу, Китай

Сайт : www.jnfittings.com Email : sales@jnfittings.com

Тел : +86-417-3500 619 +86-510-8169 5666

факс : +86-417-3500 329 +86-510-8613 1971

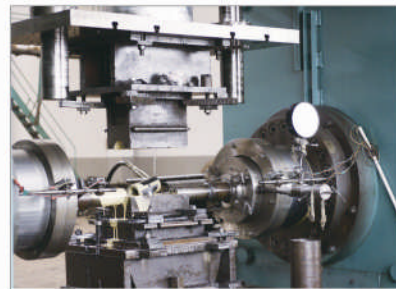
JN PIPING

▶▶ Трубопроводной арматурой

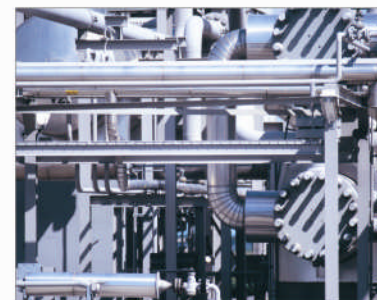
▶▶ Фланцы

Качество Товаров, Качество Услуг

www.jnfittings.com



ИНФОРМАЦИЯ О КОМПАНИИ



JN PIPING & EQUIPMENT CO., LTD. является производителем, специализирующемся на производстве и экспорте соединительных деталей трубопроводов, фланцев из нержавеющей, углеродистых сталей и различных сплавов, а так же на оборудование для металлообработки и производства деталей.

Являясь компанией ориентированной на экспорт, мы всегда стараемся предложить лучший сервис нашим партнерам и заказчикам, компания сертифицирована в системе качества ISO9001 & PED, в системах TUV и ГОСТ Р. Мы развиваем поддерживаем партнерские отношения с компаниями со всего мира, специализацией которых является химическая индустрия, топливная промышленность, судостроение, отрасли нефти и газодобычи и транспортировки.



Продукция производится строго в соответствии со стандартами ГОСТ Р, ASME, DIN, JIS, BS, также возможно производство по индивидуальным чертежам и схемам заказчика. Наши продукты широко используются во всем мире на объектах транспортировки нефти и газа, в химическом производстве и судостроение.

Мы предлагаем:

1. Конструкторские решения

Команда технических специалистов со всего мира выполнит чертежи в соответствие с техническим заданием.

2. Качество

Помимо отдела качества, мы используем независимую инспекцию для контроля качества нашей продукции. Наша лаборатория оснащена всем необходимым оборудованием. Так же мы приветствуем инспекцию заказчика и авторский контроль. Вся продукция сертифицирована в соответствие с стандартами производства.

Главный принцип компании - выполнить требования заказчика. Наши партнеры работаем на Европейских рынках. Мы с удовольствием предложим Вам сервисы по доставке, таможенному оформлению продукции в любой точке.



В производственном процессе JN PIPING & EQUIPMENT CO., LTD. Придерживается стандарта ISO9001:2008, все оборудование обеспечено международными сертификатами, в том числе и ГОСТ Р. Установлено оборудование для резки листа и заготовок, изготовления отводов, тройников, формовочные прессы 2000; 1000; 500 тонн, оборудование для производства бесшовных отводов, фаскорезы диаметром до 1220, оборудование для изготовления отводов холодного гнутья, Мы используем автоматическую сварку камеры для обжига и закалки, дробеструй и другое оборудование.

Инженерный и технический персонал подбирался, обучался в течение многих лет, мы очень гордимся своей командой и специалистами. Для оптимизации качества и производственного процесса мы сотрудничаем с инженерами из Европы, Азии, России и США.

Мы ориентированы на долгосрочное сотрудничество и строим свои отношения с заказчиками на взаимном доверии, сервисе, оперативности и качестве продукции.

ГОСТ СТАНДАРТ

- ГОСТ17375 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали
- Отводы Крутоизогнутые тира 3D (R≈1.5DN)
- ГОСТ17376 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали - Тройники
- ГОСТ17378 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали - Переходы
- ГОСТ17379 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали
- Заглушки Эллиптические
- ГОСТ17380 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали
- Общие Технические Условия
- ГОСТ30753 Детали трубопроводов бесшовные приварные из углеродистой и низколегированной стали
- Отводы Крутоизогнутые Типа 2D (R =DN)
- ГОСТ19281 Прокат из стали повышенной прочности. Общие техничесвие условия
- ГОСТ52079 Трубы Стальные Сварные Для Магистральных Газопроводов, Нефтепроводов и Нефтепродуктопроводов
-Технические условия
- ГОСТ12815 Фланцы Арматуры, Соединительных Частей и Трубопроводов на Ру от 0,1 до 20,0 Мпа (от 1 до 200 кгс/см²)
- ГОСТ12820 Фланцы Стальные Приварные На Ру от 0,1 до 2,5 Мпа (от 1 до 25 кгс/см²) - Конструкция и размеры
- ГОСТ12821 Фланцы Стальные Приварные Встык На Ру от 0,1 до 20,0 Мпа (от 1 до 200 кгс/см²)
- ГОСТ3706 Гидравлические и Пневматические Системы Задвижки и Регуляторы Давления - Задвижки

ГАЗТУ СТАНДАРТ

- ТУ-102488 Детали Соединительные И Узлы Для Магистральных Газопроводов На Рр До 9,8 Мпа (100кгс/см²)

ASME Standards

- B16.5 Pipe Flanges and Flanged Fittings NPS 1/2 through NPS Metric/inch Standard
- B16.9 Factory-Made Wrought Steel Butt welding Fittings
- B16.28 Wrought Steel Butt welding Short Radius Elbows and Returns
- B16.36 Orifice Flange
- B16.47 Industry Standard and AWWA Flanges
- B16.48 Line Blanks NPS 1/2 through NPS 24
- B16.25 Butt welding Ends
- B36.10 Welded and Seamless Wrought Steel Pipe
- B36.19 Stainless Steel Pipe

ASTM Standards

- A234 Piping Fittings of Wrought Carbon Steel and Alloy Steel for Moderate and High Temperature Service
- A105 Carbon Steel Forgings for Piping Applications
- A106 Seamless Carbon Steel Pipe for High Temperature Service
- A182 Forged or Rolled Alloy-Steel Pipe Flanges, Forged Fittings, and Valves and Parts for High Temperature service
- A213 Standard specification for seamless ferritic and austenitic alloy-steel boiler, superheater, and heat-exchanger tubes
- A269 Standard specification for seamless and welded austenitic stainless steel tubing for general service
- A312 Standard specification for seamless and welded austenitic stainless steel pipes
- A403 Wrouht Austenitic Stainless Steel Piping Fittings
- A420 Piping Fittings or Wrought Carbon Steel and Alloy Steel for Low Temperature Service
- A815 Wrought Ferritic, Ferritic/Austenitic, and Martensitic Stainless Steel Piping Fittings

EN (European) Standards

- 10204 Inspection Documents for Metallic Products
- 10253-1 Butt-Welding Pipe Fittings; Wrought Carbon Steel for General Use and Without Specific Inspection Requirements
- 1092-1 Flanges and their Joints, Circular Flanges for Pipe, Valves, Fittings and Accessories, PN Designated. Part 1: Steel Flanges

MSS Standards

- SP-43 Wrought Stainless Steel Butt-Welding Fittings
- SP-75 High Test Wrought Butt-Welding Fittings
- SP-79 Socket Welding Reducer Inserts
- SP-87 Factory-Made Butt-Welding Fittings for Class 1 Nuclear Piping Applications

JIS Standards

- B2220 Steel Welding Pipe Flanges
- B2311 Steel Butt-Welding Pipe Fittings for Ordinary Use
- B2312 Steel Butt-Welding Pipe Fittings
- B2313 Steel Plate Butt-Welding Pipe Fittings
- G3452 Carbon Steel Pipes for Ordinary Piping
- G3454 Carbon Steel Pipes for Pressure Service
- G3457 Arc Welded Carbon Pipes

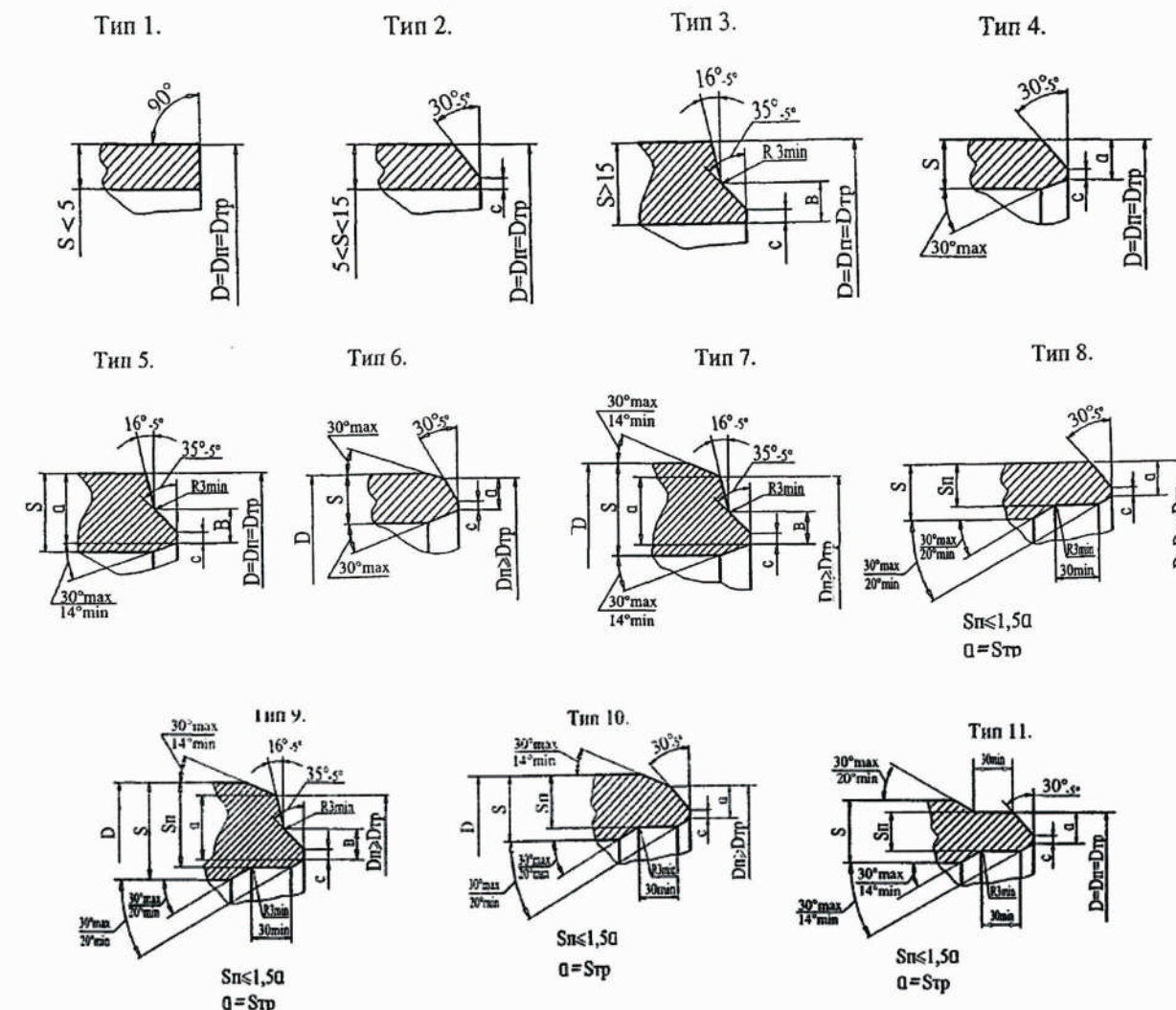


Таблица 1 Размеры в миллиметрах

Условный проход детали DN	Толщина стенки	Кольцевое притупление C
	S	
200-400	До 5 включ.	-
200-350	Свыше 5	1,0 ± 0,5
400		1,5 ± 0,5
500-1400		1,8 ± 0,8

Таблица 2 Размеры в миллиметрах

Толщина стенки S	Величина B
До 15 включ.	--
Св 15 < 19,0 >	7,0 ± 1
< 19 < 23,1 >	8,0 ± 1
< 23,1 < 29,6 >	10,0 ± 1
< 29,6	12,0 ± 1

D – размер для присоединения трубы или переходного кольца;

C – ширина кольцевого притупления;

B – высота фаски;

D – наружный диаметр детали;

D_n – присоединительный диаметр детали, равный $D_n \leq D_{tr} \leq (D_{tr} + 0,5 S_{tr})$;

D_{tr} – наружный диаметр трубы;

S – толщина стенки детали;

S_{tr} – толщина стенки присоединяемой трубы;

S_n – толщина стенки детали при расточке внутреннего диаметра.